

GRAFILIT® SL

GRAFILIT® SL es un material a base de grafito expandido con inserto de lámina de acero inoxidable, lo que facilita su manejo y mejora la carga superficial. GRAFILIT® SL posee una excelente resistencia química y térmica. Su alta resistencia a la fluencia y alta compresibilidad lo hacen adecuado para las condiciones más exigentes de las industrias química y petroquímica.



Composición	Grafito expandido, inserto de lámina de acero inoxidable (AISI 316; 0,05 mm)
Color	Negro
Aprobaciones y cumplimientos	BAM (oxígeno)
Dimensiones de la hoja	Dimensiones (mm): 1000 x 1000 1500 x 1500 Espesores (mm): 1 1,5 2 3 Rollo: / Otros tamaños y espesores disponibles bajo pedido.
Tolerancias	± 20 mm en longitud y anchura En espesores de hasta 1,0 mm ± 0,1 mm En espesores superiores a 1,0 mm ± 10 %
Acabado superficial	

DATOS TÉCNICOS para 2 mm

Densidad	DIN 28090-2	g/cm3	1.3	INDUSTRIAS Y APLICACIONES APROPIADAS
Densidad (grafito simple)	DIN 28090-2	g/cm3	1.0	
Contenido total de azufre	ASTM D5016	ppm	/	
Contenido de cloruro lixivable	FSA NMG 202	ppm	20	
Contenido de fluoruro lixivable	FSA NMG 202	ppm	20	
Contenido de halógenos lixiviales			/	
Contenido de cenizas	DIN 51903	%	<1	
Pérdida de peso (aire, 670 °C, 4 h)	DIN 28090-2	%/hora	/	
Compresibilidad	ASTM F36A	%	42	
Recuperación	ASTM F36A	%	15	
Resistencia a la tracción	ASTM F152	%		
Longitudinal		MPa	/	
Transversal		MPa	/	
Estrés residual	DIN 52913			
50 MPa, 300 °C, 16 h		MPa	49	
Tasa de fuga específica	DIN 3535-6	mg/(s·m)	0.05	
Aumento de espesor	ASTM F146			
Aceite IRM 903, 150°C, 5 h		%	/	
Combustible ASTM B, 23 °C, 5 h		%	/	
Módulo de compresión	DIN 28090-2			
A temperatura ambiente: εKSW		%	/	
A temperatura elevada: εWSW/300°C		%	/	
Relajación progresiva	DIN 28090-2			
A temperatura ambiente: εKRW		%	38	
A temperatura elevada: εWRW/300°C		%	1.2	

Condiciones de funcionamiento			
Temperatura mínima		°C/°F	-200/-328
Temperatura máxima continua			
– bajo atmósfera oxidante		°C/°F	550/1022
– bajo atmósfera reductora o inerte		°C/°F	700/1292
Presión máxima		barra/psi	100/1450

GRAFILIT® SL

PROPIEDADES

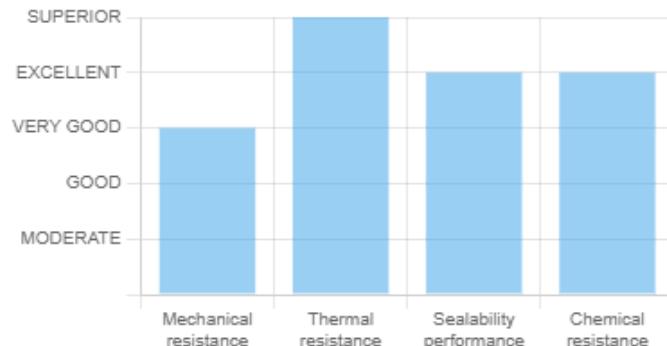


TABLA DE RESISTENCIA QUÍMICA

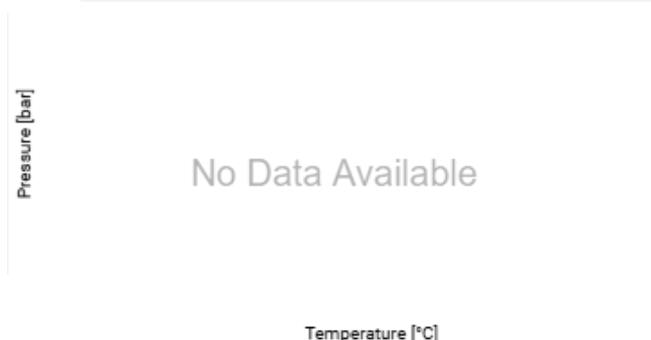


EN 13555



DIAGRAMAS PT EN 1514-1, Tipo IBC, PN 40, DIN 28091-2 / 3,8, 2 mm

Gases agresivos



Líquidos

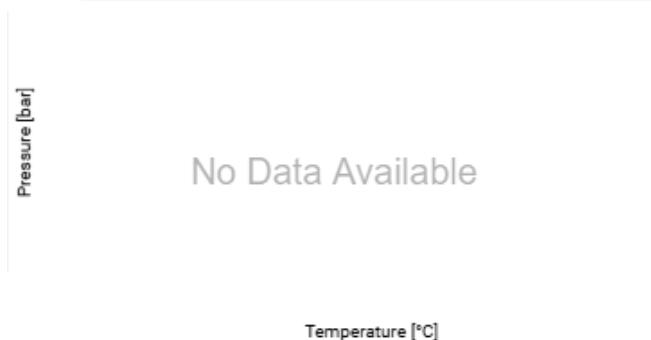
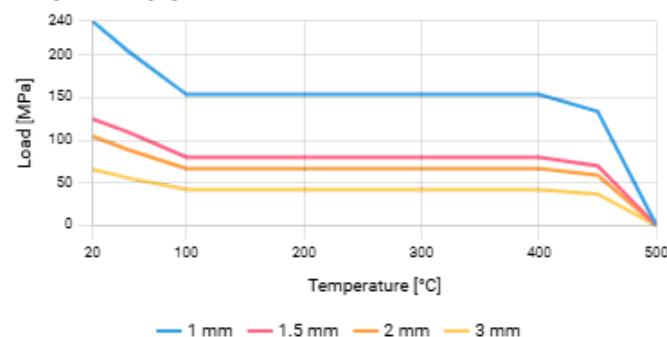


DIAGRAMA SIGMA DIN 28090-1

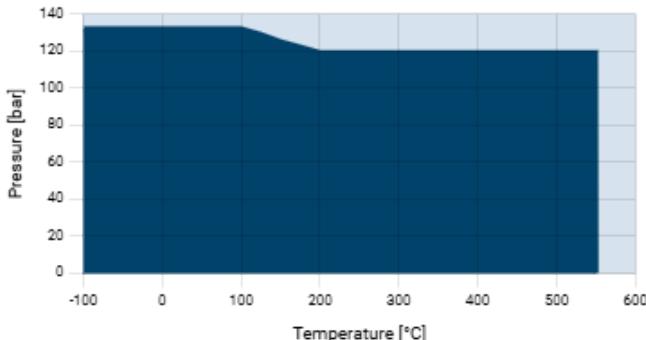


No te metas en problemas

Cesta komandanta Staneta 38
1215 Medvode, Eslovenia
Teléfono: +386 (0) 1 582 33 00

Fax: +386 (0) 1 582 32 06
+386 (0) 1 582 32 08
Web: <https://donit.eu>
Correo electrónico: info@donit.eu

Vapor o gases



Leyenda:

- Idoneidad general: bajo prácticas de instalación comunes y compatibilidad química.
- Idoneidad condicional: Las medidas adecuadas garantizan el máximo rendimiento en el diseño de juntas y la instalación de juntas. Se recomienda consulta técnica.
- Idoneidad limitada: La consulta técnica es obligatoria.

Los diagramas PT indican la combinación máxima admisible de presión interna y temperatura de servicio que puede aplicarse simultáneamente a un espesor, tamaño y clase de estanqueidad de junta determinados. Dada la amplia variedad de aplicaciones y condiciones de servicio de las juntas, estos valores solo deben considerarse como una guía para el montaje correcto de la junta. En general, las juntas más delgadas presentan mejores propiedades PT.

Los diagramas σBO representan valores de σBO para diferentes espesores de material de junta. Estos valores indican las presiones de compresión máximas en servicio que pueden aplicarse sobre el área de la junta afectada sin destruir ni dañar el material.

Toda la información y los datos citados se basan en décadas de experiencia en la producción y el funcionamiento de elementos de sellado. Estos datos no pueden utilizarse para justificar ninguna reclamación de garantía. Con su publicación, esta última edición sustituye a todas las anteriores y está sujeta a cambios sin previo aviso.

Para consultar la exención de responsabilidad, visite <https://donit.eu/disclaimer/>.
Copyright © Donit Tesnit doo. Todos los derechos reservados. Fecha de emisión: 25 de noviembre de 2025 / TDS-GSF-05-2018

